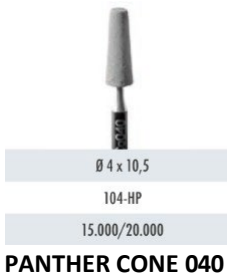




Abrasivi in diamante sinterizzato con legante ceramico di ultima generazione appositamente progettati per la rifinitura dello zirconio. La grana media fine consente una rifinitura liscia senza rischi di scheggiature o surriscaldamento dello zirconio. La lega compatta e duratura a disposizione garantisce una lunga durata rispetto ad altri abrasivi in commercio. Colore: nero.

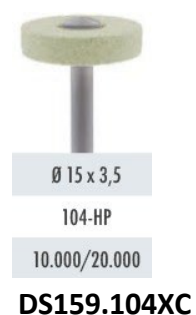


**PANTHER STONE KIT**

# *Lion Stone*



Abrasivi in diamante sinterizzato con legante ceramico di ultima generazione, appositamente progettati per la rifinitura dello zirconio. La grana medio grande consente una rifinitura veloce senza surriscaldamento della zirconia sinterizzata. La forma tronco conica garantisce una durata molto superiore agli abrasivi in commercio senza ridurre la capacità abrasiva.



# Ibrid

Gommini ad alta concentrazione di diamante realizzati appositamente per la rifinitura e la prelucladatura dello Zirconio. Hanno un alto potere abrasivo e svolgono in un solo passaggio la funzione di un abrasivo e di un gommino diamantato, quindi abradono e prelucladano in un solo passaggio senza surriscaldare. Hanno una notevole resistenza all'usura.



Ø 26 x 2

104-HP

6.000 / 20.000

**DS140.104XC**



Ø 22 x 3,2

104-HP

6.000 / 20.000

**DS200.104XC**



Ø 5,5 x 16

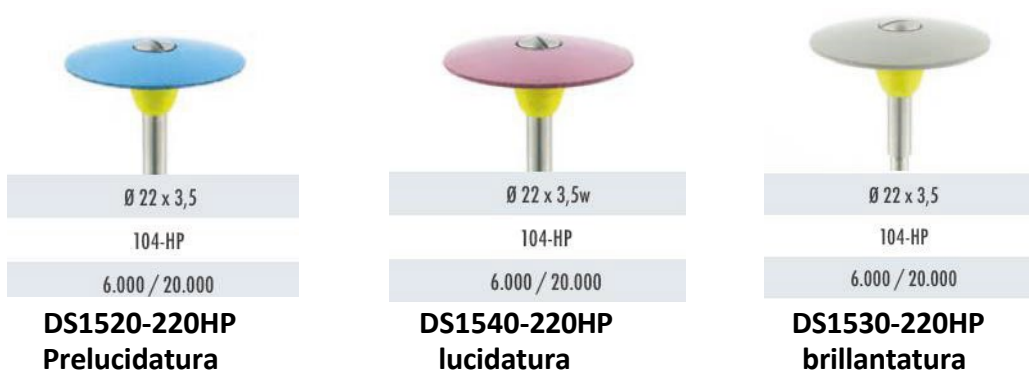
104-HP

15.000 / 20.000

**DS105.104XC**

## Gommini diamantati

Gommini diamantati ad alta concentrazione di diamante e legante compatto in tre granulometrie adatti alla prelucidatura, lucidatura e brillantatura di zirconio, disilicato e ceramica

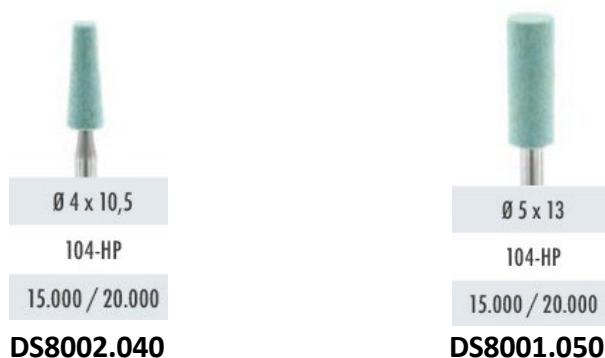


## Abrasivi in diamante sinterizzato

Abrasivi in diamante sinterizzato con legante ceramico a grana media.

Questi abrasivi sono nati ormai molti anni fa ed hanno avuto e tuttora hanno un ottimo riscontro per la rifinitura della ceramica.

Possono essere utilizzati anche per la rifinitura dello zirconio e del disilicato di litio ma la loro durezza non è paragonabile agli abrasivi di ultima generazione come quelli della linea **Panter o Lion**.



# ***Abrasivi in diamante sinterizzato***



## ***FELIX CONE 040***

ABRASIVO IN DIAMANTE SINTERIZZATO spessore 4mm lunghezza 11 mm.

materiale: polvere di diamante sinterizzata e legante ceramico

utilizzo: Zirconio, ceramica, disilicato di Litio. La grana fine le rende ideali per rifinire anche lo Zirconio più traslucido e fragile senza il rischio di scheggiare i bordi.

La durezza del legante conferisce una lunga durata pur mantenendo una ottima capacità di abrasione con

basso sviluppo di calore e quasi totale assenza di scintille



## ***TIGER 07***

ABRASIVO IN DIAMANTE SINTERIZZATO diametro 22 mm. Spessore 3 mm.

Materiale: polvere di diamante e lagante ceramico

Utilizzo: Sgrossatura e rifinitura di Zirconio, ceramica e disilicato di Litio. La grana media e il legante con la giusta durezza gli conferiscono un effetto di "abrasione morbida" senza vibrazione e sviluppo di calore.

Numero di giri al minuto: 10.000

Confezionamento: 1 pz.



## ***TIGER 09***

ABRASIVO IN DIAMANTE SINTERIZZATO diametro 15 mm. Spessore 3 mm.

Materiale: polvere di diamante e lagante ceramico

Utilizzo: Sgrossatura e rifinitura di Zirconio, ceramica e disilicato di Litio. La grana media e il legante con la giusta durezza gli conferiscono un effetto di "abrasione morbida" senza vibrazione e sviluppo di calore.

Numero di giri al minuto: 10.000

Confezionamento: 1 pz.

## Gommini in carburo di silicio

Gommini abrasivi in carburo di silicio adatti alla rifinitura prelucidatura di ceramica e disilicato di litio. L'alta concentrazione di polvere di materiale abrasivo e la grana li rendono molto efficaci per un primo passaggio di lucidatura.



Gommini per la rifinitura dello zirconio presinterizzato. Questa linea di gommini è concepita per la rifinitura dello zirconio prima della sinterizzazione. Il loro legante e la loro grana permettono una rifinitura senza il rischio di creare crepe o microfratture allo zirconio che nello stato grezzo si presenta più fragile.



## *Gomme per resina*



Ø 10 x 20,5

104-HP

6.000 / 20.000

**DS0666HP**



Ø 10 x 24

900

6.000 / 20.000

**DS0664UM**



Ø 10 x 20,5

104-HP

6.000 / 20.000

**DS0676HP**

## *Scotch Brite*



M

Ø 26

104-HP

6.000 / 20.000

**DS250-25HP**



XF

Ø 26

104-HP

6.000 / 20.000

**DS251-25HP**



UF

Ø 26

104-HP

6.000 / 20.000

**DS255-25HP**

# Dischi separatori per zirconio e ceramica



## **D20X0,2+BF**

Dischi separatori per zirconio rinforzati diametro 20 mm. spessore 0,225 mm.

Materiale: dischi al diamante con legante resinoso rinforzati in kevlar con elevata resistenza alla rottura e lunga durata

Utilizzo: taglio e separazione dello Zirconio sinterizzato e del Disilicato di Litio

Numero di giri massimo: 15.000

Confezionamento: 10 pz. o 20 pz.



## **D20x0,8BF**

Disco abrasivo per zirconio rinforzato in kevlar diametro 20 mm. spessore 0,8 mm.

Materiale: abrasivo al diamante con legante resinoso

Utilizzo: rifinitura e allargamento degli spazi interdentali dello zirconio sinterizzato

Numero di giri massimo: 15.000

Confezionamento: 1 pz.



## **DT 20X0,2 FLEX ZIR**

Dischi separatori per zirconio diametro 20 mm. spessore 0,225 mm.

Materiale: dischi al diamante con legante resinoso rinforzati in kevlar flessibili con elevata resistenza alla rottura e lunga durata

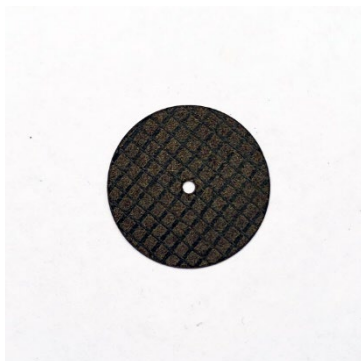
Utilizzo: taglio e separazione dello Zirconio sinterizzato e del Disilicato di Litio

Numero di giri massimo al minuto: 20.000

Confezionamento: 5 pz. o 10 pz.



## *Dischi separatori rinforzati*



### ***D22x0,3R***

Dischi separatori rinforzati in kevlar diametro 22mm. Spessore 0,3 mm.

Materiale: abrasivo in ossido alluminio rinforzati in kevlar con elevata resistenza alla rottura e lunga durata.

Utilizzo: taglio e separazione di CR-CO, titanio e altri metalli

Numero di giri massimo: 15.000

Confezionamento: 25 o 50 pz.



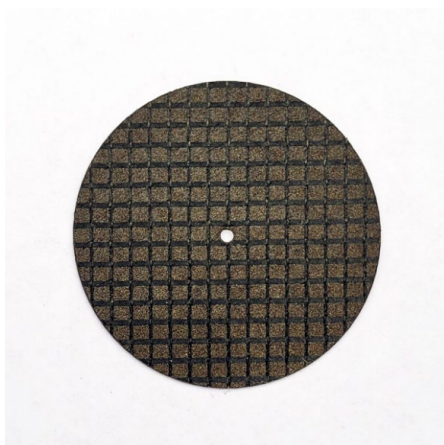
### ***D26x0,5R***

Dischi rinforzati in kevlar diametro 25mm. Spessore 0,6 mm.

Materiale: abrasivo in ossido alluminio con legante resinoso  
Utilizzo: taglio e separazione di CR-CO, titanio e altri metalli, ottima resistenza alla rottura e lunga durata

Numero di giri massimo: 18.000

Confezionamento: 25 o 50 pz.



### ***D40x0,5R***

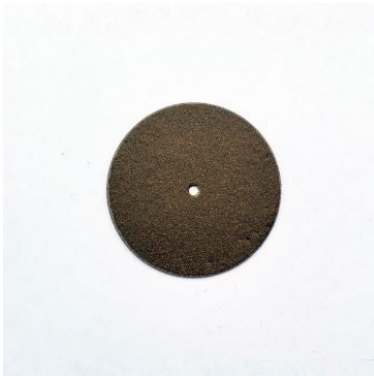
Dischi rinforzati in kevlar diametro 25mm. Spessore 0,6 mm.

Materiale: abrasivo in ossido alluminio con legante resinoso  
Utilizzo: taglio e separazione di CR-CO, titanio e altri metalli, ottima resistenza alla rottura e lunga durata

Numero di giri massimo: 10.000

Confezionamento: 25 o 50 pz.

## *Dischi separatori*



### ***D3/10***

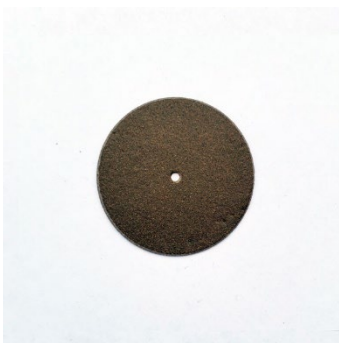
Dischi separatori diametro 22 mm. spessore 0,3 mm.

Materiale: Ossido di alluminio con legante resinoso

Utilizzo: taglio e separazione CR-CO, ceramica e altri metalli

Numero di giri massimo: 15.000

Confezionamento: cf. da 50 pz.



### ***D25X0,6***

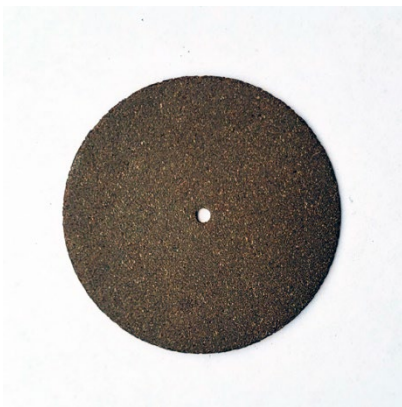
Dischi separatori diametro 25 mm. spessore 0,6 mm.

Materiale: Ossido di alluminio con legante resinoso

Utilizzo: taglio e separazione CR-CO e altri metalli

Numero di giri massimo: 12.000

Confezionamento: cf. da 100 pz.



### ***D35X0,7***

Dischi separatori diametro 35 mm. spessore 0,7 mm.

Materiale: Ossido di alluminio con legante resinoso

Utilizzo: taglio e separazione CR-CO e altri metalli

Numero di giri massimo: 12.000

Confezionamento: cf. da 100 pz.

## *Dischi sgrassatori*



### ***D35x1,7***

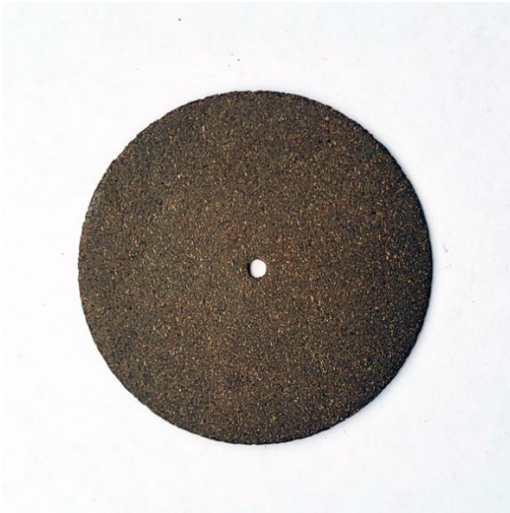
Dischi separatori diametro 35 mm. spessore 1,7 mm.

Materiale: Ossido di alluminio con legante resinoso

Utilizzo: Separazione e sgrassatura CR-CO e altri metalli

Numero di giri massimo: 12.000

Confezionamento: cf. da 50 pz.



### ***D38X1***

Dischi separatori diametro 38 mm. spessore 1 mm.

Materiale: Ossido di alluminio con legante resinoso

Utilizzo: taglio e Separazione e sgrassatura CR-CO e altri metalli

Numero di giri massimo: 12.000

Confezionamento: cf. da 100 pz.



### ***D22X3***

Dischi da grosso diametro 22 mm. spessore 3 mm.

Materiale: Ossido di alluminio con legante resinoso

Utilizzo: taglio sgrassatura e riduzione perni di fusione su CR-CO e altri metalli

Numero di giri massimo: 20.000

Confezionamento: cf. da 10 o 100pz.

## ***Gommini al silicone***



### **2.0410**

Gommino con legante al silicone di forma lenticolare diametro 22 mm. Spessore 3 mm.

Gommino per la prelucidatura delle resine e del metallo che grazie al legante al silicone presenta una notevole elasticità e morbidezza. questa qualità lo rende unico in quanto si adatta e rispetta la morfologia del manufatto da rifinire, non presenta vibrazioni e rifinisce in maniera veloce e morbida.

Massimo numero di giri 15.000



### **2.0123**

Gommino con legante al silicone di forma cilindrica diametro 6 mm. lunghezza 20 mm.

Gommino per la prelucidatura delle resine e del metallo che grazie al legante al silicone presenta una notevole elasticità e morbidezza. questa qualità lo rende unico in quanto si adatta e rispetta la morfologia del manufatto da rifinire, non presenta vibrazioni e rifinisce in maniera veloce e morbida.

Massimo numero di giri 15.000

## ***Gomini Panther***



### ***PANTHER G 260 LENSE***

Gommino diamantato diametro 26 mm. Spessore 2 mm.

Utilizzo prelucidatura di Zirconio. L'alta concentrazione di diamante e il legante morbido lo rendono molto adatto alla rifinitura e prelucidatura di bordi e altre parti della struttura e delle corone monolitiche in Zirconio senza il minimo rischio di scheggiatura e surriscaldamento del manufatto.

Numero massimo di giri 12.000



### **PANTHER F 260 LENSE**

Gommino diamantato diametro 26 mm. Spessore 2 mm.

Utilizzo lucidatura di Zirconio. L'alta concentrazione di diamante e il legante morbido lo rendono molto adatto alla rifinitura e prelucidatura di bordi e altre parti della struttura e delle corone monolitiche in Zirconio senza il minimo rischio di scheggiatura e surriscaldamento del manufatto.

Numero massimo di giri 12.000



***PANTHER G 055 FLAME***

Gommino diamantato diametro 6mm. 14 mm.

Utilizzo prelucidatura di Zirconio. L'alta concentrazione di diamante e il legante morbido lo rendono molto adatto alla rifinitura e prelucidatura di bordi e altre parti della struttura e delle corone monolitiche in Zirconio senza il minimo rischio di scheggiatura e surriscaldamento del manufatto.

Numero massimo di giri 15.000



***PANTHER F 055 FLAME***

Gommino diamantato diametro 6mm. 14 mm.

Utilizzo prelucidatura di Zirconio. L'alta concentrazione di diamante e il legante morbido lo rendono molto adatto alla rifinitura e lucidatura di bordi e altre parti della struttura e delle corone monolitiche in Zirconio senza il minimo rischio di scheggiatura e surriscaldamento del manufatto.

Numero massimo di giri 15.000

## ***Soft Wells***



### ***SW MARRONE***

Ruotina in feltro impregnato diametro 22 mm. Spessore 3 mm.  
Prelucidante per tutte le resine senza utilizzo di ulteriori paste lucidanti con il vantaggio di eseguire il lavoro con pulizia e un notevole risparmio di tempo.

Molto indicato per gli studi dentistici che non dispongono di pulitrice e pasta lucidante e per i laboratori che vogliono eseguire la lucidatura con risparmio di tempo.

Numero di giri massimo 15.000



### ***SW ROSA***

Ruotina in feltro impregnato diametro 22 mm. Spessore 3 mm.  
Lucidante per tutte le resine senza utilizzo di ulteriori paste lucidanti con il vantaggio di eseguire il lavoro con pulizia e un notevole risparmio di tempo.

Molto indicato per gli studi dentistici che non dispongono di pulitrice e pasta lucidante e per i laboratori che vogliono eseguire la lucidatura con risparmio di tempo.

Numero di giri massimo 15.000



### ***SW VERDE***

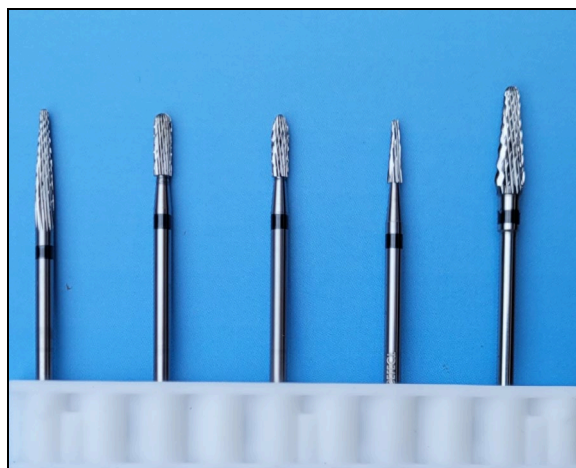
Ruotina in feltro impregnato diametro 22 mm. Spessore 3 mm.  
Lucidante per tutti i metalli senza utilizzo di ulteriori paste lucidanti con il vantaggio di eseguire il lavoro con pulizia e un notevole risparmio di tempo.

Molto indicato per gli studi dentistici che non dispongono di pulitrice e pasta lucidante e per i laboratori che vogliono eseguire la lucidatura con risparmio di tempo.

Numero di giri massimo 15.000



## **KIT FRESE IN CARBURO DI TUNGSTENO PER CROMO COBALTO**



### **DSKIT-KT-5**

Kit composto da 5 frese in carburo di tungsteno monoblocco di  
fabbricazione Italiana .

La speciale geometria dei taglienti le rende molto aggressive e adatte alla  
rifinitura di leghe dentali al Cromo Cobalto Laser melting e Titanio.



L'elevata capacita' di taglio consente di lavorare con bassa pressione sul pezzo e quindi ottenere una veloce rifinitura e una lunga durata .



**DS198.023KT** numero massimo di giri 40.000 al minuto



**DS141.023KT** numero massimo di giri 40.000 al minuto



**DS289.023KT** numero Massimo di giri 40.000 al minuto



**DS198.016KT** numero massimo di giri 40.000 al minuto



**DS194.040KT** numero massimo di giri 30.000 al minu